

MULTI SOFT

Полиэфирная шпатлевка с низким удельным весом



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
512.1000	1000 г	10

КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная MULTI SOFT
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание органических летучих веществ – 55 г/л
Цвет – бежевый, степень блеска – матовый



P80-P120



MULTI SOFT – 100 частей.
Отвердитель – 2-5%.



Наносить шпателем



20°C – 20 мин.
ИК СУШКА
60°C – 5-10 мин.



Сухое шлифование
P80-P200



P80-P120



CARBON PUTTY – 100 частей.
Отвердитель – 2-5%.



Наносить шпателем



20°C – 20 мин.
ИК СУШКА
60°C – 5-10 мин.



Сухое шлифование
P80-P200

ХАРАКТЕРИСТИКА

Облегченная полиэфирная шпатлевка MULTI SOFT. В качестве наполнителя использованы пустотелые гранулы, что позволило снизить удельный вес шпатлевки, облегчить её шлифование. Наполнители подобраны таким образом чтобы использование шпатлевки было универсальным. Ее можно использовать как базовую наполняющую шпатлевку так и отделочную для доводки поверхности.

Благодаря применению уникального эффекта тиксотропии (способность снижать вязкость при механическом воздействии и увеличивать вязкость в состоянии покоя) шпатлевку MULTI SOFT можно наносить толстым слоем и ремонтировать большие по площади поверхности любых форм. При этом шпатлевка наносится практически без образования пор и полостей.

Благодаря снижению содержания летучих веществ (VOC) до 55g/l (норма для шпатлевок 250 g/l) шпатлевка MULTI SOFT обладает минимальным коэффициентом усадки при полимеризации и оказывает минимальное воздействие на подложку при нанесении на старые лакокрасочные покрытия, снижая вероятность последующих просадок.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а также на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.

CARBON PUTTY

Наполнительная полиэфирная шпатлевка усиленная углеволокном



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
516.0500	500 г	18
516.0500	1000 г	10

КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная CARBON PUTTY
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание органических летучих веществ – 115 г/л
Цвет – черный, степень блеска – матовый

ХАРАКТЕРИСТИКА

Наполнительная полиэфирная шпатлевка усиленная углеволокном. Благодаря применению углеволокна в качестве наполнителя удалось снизить удельный вес шпатлевки, увеличить прочность и вибростойкость полимеризованного материала. Обладает высокой прочностью и химической стойкостью а так же очень хорошей адгезией к металлам и стеклопластику. Рекомендуются для выравнивания существенных неровностей и усиления ослабленных элементов кузова. Так же может применяться для ремонта деталей из карбона и стеклопластиков.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- карбоновые поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER. Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.

РЕМОНТ ПОРЖАВЕВШИХ УЧАСТКОВ ДЕТАЛИ

Зачистить проржавевшие участки до чистой стали. После этого отшлифовать края участков под углом 45°.

Внутреннюю сторону, отремонтированных с помощью шпатлевки CARBON PUTTY панелей, рекомендуется покрыть антикоррозионной мастикой. При ремонте отверстий диаметром до 6 мм несущую ткань под шпатлевку CARBON PUTTY накладывать не обязательно. При шпатлевании отверстий большего диаметра шпатлевку необходимо сначала усилить ремонтным набором SOLID POLYESTER REPARATURSET, в состав которого входит полиэфирная смола, отвердитель и стеклоткань.