

## ALU

Наполнительная полиэфирная шпатлевка с алюминиевым наполнителем



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
314.0500	500 г	18
314.1000	1000 г	10
314.1500	1500 г	10

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная ALU  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,76 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – серебристый

## MICRO GLAS

Армированная микростекловолокном конструкционная полиэфирная шпатлевка



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
315.1000	1000 г	10
315.1800	1800 г	10

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная MICRO GLAS  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,69 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – зеленоватый



P80-P120



ALU –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-3%.



Наносить  
шпателем



20°C –  
5 минут



20°C –  
20-30 минут



P80-P120



MICRO GLAS –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-5%.



Наносить  
шпателем



20°C –  
5 минут



20°C –  
20-30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Среди продуктов своего класса выделяется высокой механической прочностью, пластичностью, а также способностью легко переносить большие перепады температур и вибрацию. Не оставляет границы при шлифовании в местах переходов с нешпатлеванной поверхностью.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Шпатлевка используется как для заполнения крупных неровностей, так и для выравнивания мелких дефектов. Наличие алюминиевого наполнителя обеспечивает коэффициент температурного расширения шпатлевки ALU, близкий к аналогичному показателю самого металла. Это позволяет применять шпатлевку на деталях, подверженных температурному воздействию (например, капот автомобиля), исключая при этом риск образования трещин. Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Высококачественная полиэфирная шпатлевка армированная микростекловолокном длиной 3 мм для кузовного ремонта. Рекомендуется для выравнивания существенных неровностей и усиления ослабленных элементов кузова. Также предназначена для ремонта участков сквозной коррозии легковых и грузовых автомобилей, автобусов.

- Отличная адгезия к металлам.
- Высокая твердость и эластичность.
- Короткое время отверждения.
- Хорошие шлифовальные параметры.
- Шпатлевка просыхает равномерно и полностью, что исключает просадку материала в дальнейшем.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.