

# TOP MODELCOAT 2:1



## Техническая информация

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

<b>Компоненты продукта</b>	краска – компонент А Ароматический отвердитель – компонент В
<b>Описание продукта</b>	Разбавитель для полиэфирной краски TOP MODELCOAT Высококачественный двухкомпонентная краска с высокой устойчивостью к химикалиям
<b>Физико-химические данные</b>	
Цвет продукта:	серый
Блеск покрытия:	Высокий глянец
Твердые частицы:	60 % ( в зависимости от цвета)
Теоретический расход:	примерно ~12 м <sup>2</sup> /дм <sup>3</sup> для толщины 40÷45 мкм
Плотность:	1,0 ÷1,1 кг/дм <sup>3</sup>
Толщина слоя: (WTF)	60÷70 мк мокрый слой
Толщина пленки: (DTF)	40÷45 мк сухой слой
VOС:	467 г/дм <sup>3</sup>
<b>Подготовка основания</b>	Поверхность следует шлифовать наждачной бумагой Р280-Р320. После чего очистить и обезжирить при помощи Смывки Sea-Line®:
<b>Условия нанесения</b>	Поверхность должна быть чистой и сухой с температурой выше от температуры пункта росы во избежании конденсации. Температура продукта должна составлять мин 15°С макс 35°С. Температура окружающей среды и основания должна быть выше 5°С и ниже 30°С. Высокая относительная влажность или конденсация в течении первых 24 часов после аппликации может негативно повлиять на формирование оболочки.
<b>Способ нанесения</b>	
Метод нанесения:	Пневмопистолет, кисть, валик.
Пропорции смешивания компонентов:	Грунт : Отвердитель Весовые части: (г) 100 : 46 Объемные части: (мл) 2 : 1
Смешивание:	Тщательно перемешать компоненты. Подождать 20÷30 минут, чтобы удалить пузырьки воздуха. Не смешивать большее количество продукта, чем то, которое может быть израсходовано за время пригодности к применению.
Пригодность смеси к применению:	6 часа (20оС)
Параметры напыления	- <b>пневматическое напыление</b> : сопло : 1,3÷1,4 mm давление : 2,0 ÷3,0 bar
Разбавитель:	Разбавление смеси при помощи разбавителя для краски Top ModelCoat. Рекомендуемая пропорция разбавителя 25-35% по объему.
Рабочая вязкость:	примено 17сек при 20°С
<b>Отверждение покрытия:</b>	20°С
Сухость на ощупь:	6÷8 часа
Сухой для шлифовки:	примерно 24 часов
Полное отверждение:	7 дней
Время до нанесения очередного слоя:	30 минут

# TOP MODELCOAT 2:1

## Техническая информация



**ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ**

Количество слоев:	2-3 слоя
	Реальное время отверждения напрямую зависит от толщины слоя, вентиляции, влажности воздуха и т.д.
Условия безопасности и гигиены труда	Следует соблюдать рекомендации, приведенные в паспорте безопасности Опасного Химического Вещества, а также соблюдать польские правила безопасности. Основным принципом является избегание попадания жидкого продукта на кожу и в глаза. Во время применения грунтовки в закрытых помещениях необходимо обеспечить принудительную вентиляцию. Рекомендуется защита дыхательных путей, кожи и глаз. Следует соблюдать особую осторожность по противопожарной защите и взрывоопасности.
Хранение	Компоненты продукта следует хранить в плотно закрытых контейнерах, в помещениях при температуре 5-35°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования, контейнеры следует немедленно закрыть.
Срок годности	композит А - 12 месяцев с даты производства. композит В - 9 месяцев с даты производства.
Гарантия качества	Производство, контроль качества и реализация поставок отвечают требованиям стандартов ISO 9001 и 14001.

Вся приведенная информация опирается на скрупулезные лабораторные исследования и многолетний опыт. Стабильная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества наших продуктов. Однако, мы не несем ответственность за конечные результаты при неправильном хранении или использовании наших изделий, а также при работе, несовместимой с добропорядочной практикой.

TROTON sp. z o.o., Зомброво.