

IGLASS NORMAL



Клей-герметик Iglass Normal для автостекол, уп. 310 мл

IGLASS NORMAL - быстро полимеризующийся однокомпонентный полиуретановый герметик с высокой вязкостью. Полимеризуется под действием влаги окружающей среды. После этой реакции продукт переходит из пасты в состояние эластомера с высокой прочностью на разрыв.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

IGLASS NORMAL используется для замены ветровых стекол в автомобильной промышленности.

СПОСОБЫ ПРИМЕНЕНИЯ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ, поверхности должны быть сухими, чистыми и обезжиренными для улучшения адгезии.

Ветровое стекло первоначально рекомендуется обработать очистителем IGLASS CLEANER.

Затем нанести грунт IGLASSPRIMER. Обезжирьте ветровое стекло и стекло, покрытое грунтовкой, с помощью метил этил кетон а или ацетона. Никогда не используйте спирт для очистки старого слоя герметика. При использовании растворителей избегайте источников возгорания и внимательно следуйте инструкции по технике безопасности, полученных от производителя и поставщика.

ПРИКЛЕИВАНИЕ: после высыхания грунта герметик IGLASS NORMAL наносится пневматическим, ручным пистолетом или роботом. Использовать продукт следует при температуре от 5 оС до +35 оС. Форма шва зависит от наконечника. Стекло, покрытое герметиком, должно быть прижато в течении короткого времени. Избегайте любого контакта с неполимеризованными модифицированными силиконами, ПУ гибридами, силиконовыми герметиками, также как с аммиаком, спиртами, на период полимеризации.

ОЧИСТКА: инструмент следует очистить с помощью метил этил кетон а или ацетона до того как герметик полностью полимеризуется. После полимеризации необходима зачистка. **УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ:** 12 месяцев в оригинальных герметично упакованных катриджах при t от + 5 ОС до + 25 ОС. **УПАКОВКА:** IGLASS NORMAL упакован в 310 мл. алюминиевые катриджи.

БЕЗОПАСНОСТЬ: классифицируется как вредное вещество.

Перед применением ознакомьтесь с инструкцией по технике безопасности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид Пастообразное, тиксотропное вещество

Цвет Черный

Плотность при 20° С Ок. 1.19

Температура нанесения 5° С - 35° С

Время образования пленки при 23° С и относительной влажности 50% 40-60 мин.

Время вулканизации при 23°С и относительной влажности 50% 3,5 мм через 24 часа

Конечная твердость по Шору (ISO 868-3 сек.) >55

Растяжение на разрыв (ISO 8339) 7

Модуль на разрыв (ISO 8339) > 870 psi (6 МПа)

Сопротивление на сдвиг 5 час. при 23° С и относительной влажности 50% (Ford SAE J 1529) > 500 psi (>3.5 МПа)

Сопротивление на сдвиг 7 дней при 23° С и относительной влажности 50% (Ford SAE J 1529) > 500 psi

Сопротивляемость к морской воде и туману Отличное