

## ШПАТЛЕВКИ

### FLEX

Наполнительная полиэфирная шпатлевка с пластификатором

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
318.0250	250 г	32
318.0500	500 г	18

#### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная FLEX  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,84 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – черный



### SPRAY

Двухкомпонентная жидкая наполнительная шпатлевка

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
319.1200	1200 г	9

#### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная SPRAY  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,70 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – серый



P150-P180



FLEX –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-3%.



Наносить  
шпателем



20°C –  
5 минут



20°C –  
20-30 минут



P120-P180



SPRAY –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-3%.



Размер  
сопла –  
1.8-2.2 мм  
Давление –  
2.0 бар



2-3 слоя



20°C –  
20-30 минут

#### ХАРАКТЕРИСТИКА

Оптимальная вязкость позволяет производить эластичное шпатлевание поверхности за один проход. Поверхностное отвердевание значительно уменьшает «забиваемость» абразивного материала, а также уменьшает эффект «спружинивания» в процессе обработки. Точно подобранное количество наполнителей обеспечивает легкое шлифование.

#### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Используется для исправления дефектов пластиковых поверхностей, а также в местах спайки, склеивания, других способов соединения элементов из пластмасс. Имеет исключительную эластичность, обладает отличной адгезией к пластиковым поверхностям. Благодаря своим физическим характеристикам, позволяет устранять небольшие неровности и царапины за один проход.

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- поверхности из стеклопластиков;
- поверхности из пластиков (ABS, PA, PBT, PP, PP-EPDM, ПВХ) и других видов пластиков (кроме полиэтилена PE);
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P150-P180, периферийные участки обработать абразивом P180-P240, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

#### ХАРАКТЕРИСТИКА

Позволяет заполнить мелкие поры, небольшие неровности и царапины. Высокое содержание твердого остатка придает продукту хорошие наполнительные характеристики, а также гарантирует быстрое высыхание и абсолютное отсутствие пор на поверхности.

#### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Способ нанесения (распылением) делает возможным использование ее на больших поверхностях толстыми слоями.

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

Внимание! Неправильные пропорции смешивания могут повысить чувствительность шпатлевки к влажности.

Чтобы избежать образования на покровной эмали воздушных пузырьков необходимо загрунтовать шпатлевку акриловым или эпоксидным грунтом толщиной слоя минимум 35 микрон.

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P120-P180, периферийные участки обработать абразивом P180-P240, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.