

2К антикоррозионный грунт

Описание:

Двухкомпонентный акриловый грунт с антикоррозионными добавками. Отлично защищает области, прошлифованные до голого металла, от коррозии. Хорошая растекаемость в сочетании с коротким временем отверждения даёт возможность использовать грунт методом «мокрый по мокрому».


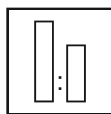
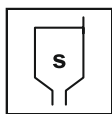
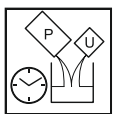

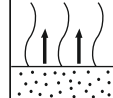


Емкость: 1000 мл. (750 мл.+ 250 мл.)

Цвет: Серый

Упаковка: 6 шт.

Метод «мокрый по мокрому»

	Обезжирить		3:1:35%		17-19 сек. при 20°C		40 мин. при 20°C		1 слой. 2,0-2,2 бар. 1,3-1,8 мм.
	20-30 мин.								

Продукты:

- USP 2К антикоррозионный грунт;
- USP отвердитель;
- USP разбавитель универсальный.

Поверхности для обработки:

- Алюминий, сталь, оцинкованная сталь;
- Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии;
- Эпоксидные грунты;
- Полиэфирные шпатлёвки;
- Слоистые пластики.

Подготовка основания:

- Алюминий: обезжиривание и матирование красным скотч-брайтом.
- Сталь, оцинкованная сталь: обезжиривание и сухое шлифование P240 или красный скотч-брайт.
- Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии: обезжиривание и сухое шлифование P240 - P320.
- Полиэфирные шпатлёвки: сухое шлифование P240 - P320.
- Эпоксидные грунты: сухое шлифование P240-P320.
- Слоистые пластики: сухое шлифование P280 - P320.

Пропорции смешивания:

- USP 2К антикоррозионный грунт - 3 объёмные части / 100 гр.;
- USP отвердитель - 1 объёмная часть / 23 гр.;
- USP разбавитель универсальный - 35% / 22 гр.

Рабочая вязкость: Вязкость при температуре 20°C по DIN4 17 - 19 сек.

Жизнеспособность смеси: 40 мин. при температуре 20°C.

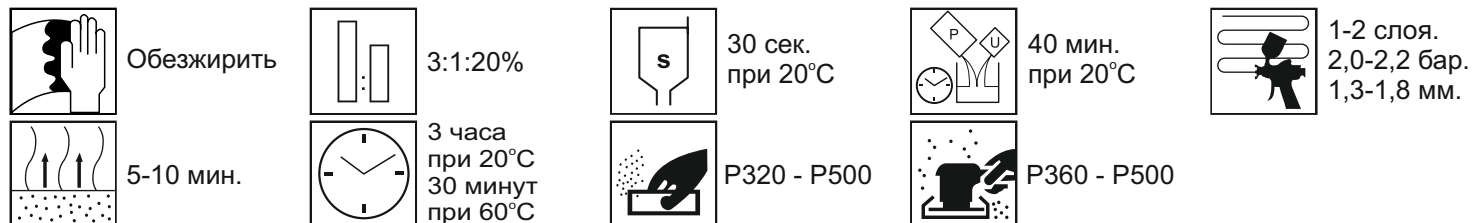
Параметры напыления: Давление 2,0 - 2,2 бар. Сопло 1,3 - 1,8 мм.

Нанесение: Нанести 1 мокрый слой с выдержкой 15-40 минут в зависимости от температуры окружающей среды перед нанесением следующего покрытия.

Толщина плёнки покрытия: 30 мкм. за 1 слой.

2К антикоррозионный грунт

Шлифуемая версия



Продукты:

- USP 2К антикоррозионный грунт;
- USP отвердитель;
- USP разбавитель универсальный.

Поверхности для обработки:

- Алюминий, сталь, оцинкованная сталь;
- Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии;
- Эпоксидные грунты;
- Полиэфирные шпатлёвки;
- Слоистые пластики.

Подготовка основания:

- Алюминий: обезжиривание и матирование красным скотч-брайтом.
- Сталь, оцинкованная сталь: обезжиривание и сухое шлифование P240 или красный скотч-брайт.
- Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии: обезжиривание и сухое шлифование P240 - P320.
- Эпоксидные грунты: сухое шлифование P240-P320.
- Полиэфирные шпатлевки: сухое шлифование P240 - P320.
- Слоистые пластики: сухое шлифование P280 - P320.

Пропорции смешивания:

- USP 2К антикоррозионный грунт - 3 объёмные части / 100 гр.;
- USP отвердитель - 1 объёмная часть / 23 гр.;
- USP разбавитель универсальный - 20% / 13 гр.

Рабочая вязкость: Вязкость при температуре 20°C по DIN4 30 сек.

Жизнеспособность смеси: 40 мин. при температуре 20°C.

Параметры напыления: Давление 2,0 - 2,2 бар. Сопло 1,3 - 1,8 мм.

Нанесение: Нанести 1 - 2 равномерных мокрых слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут в зависимости от температуры окружающей среды.

Толщина плёнки покрытия: 50 мкм за 1 слой.

Время высыхания: Воздушная сушка при температуре 20°C - 3 часа; при температуре 60°C - 30 мин.

Шлифование:

- Сухое ручное шлифование: P320 - P500.
- Сухое машинное шлифование: P360 - P500.

Чистка оборудования: Промывка оборудования осуществляется сразу после применения с использованием растворителя.

Меры предосторожности: При работе использовать средства индивидуальной защиты дыхательных путей. Избегать попадания в глаза. Работать в перчатках, в хорошо проветриваемом помещении.

Хранение: Хранить в сухом прохладном помещении вдали от источников тепла и огня. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей и замораживанию.

Срок годности:

- USP 2К антикоррозионный грунт - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке;
- USP отвердитель - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.